



**COLEGIOS MAYORES UNIVERSITARIOS DE LAS CAJAS DE AHORROS DE CORDOBA**

---

MEMORIA DE ACTIVIDADES  
DEL  
CURSO ACADÉMICO 1979/80

---

**COLEGIO MAYOR MASCULINO NEVALO  
COLEGIO MAYOR FEMENINO ANZUR**

---

---

---

## SEMINARIOS

---

---

La labor de los Seminarios, especializados por carreras y en los que participan los colegiales que las cursan, va dirigida a ayudar a éstos en su marcha académica, a través de orientaciones prácticas, sesiones de trabajo y charlas periódicas, y a profundizar en algunos temas de interés —ya abordados en las aulas— desarrollando una labor complementaria a la en ellas realizada. Asimismo, es propio de los Seminarios desarrollar una actividad orientadora respecto a las distintas salidas profesionales y especializaciones de las carreras.

Con el fin de realizar estos cometidos, se invitan, frecuentemente, a profesores, técnicos y especialistas en estas materias. A lo largo de este curso, ha destacado la labor de los siguientes Seminarios:

### 1.1.—SEMINARIO DE CULTURA POLITICA

De acuerdo con un criterio de absoluta imparcialidad y respeto a las distintas opiniones y opciones políticas, al margen de partidismos y afiliación a cualquier tendencia política, su misión es el estudio y tratamiento de temas de política tanto nacional como internacional, en lo relativo a sus fundamentos, realizaciones prácticas, etc.

Destacaron las siguientes actividades:

**Día 18 de Abril.** — Conferencia-coloquio sobre “**Objetivo: la Casa Blanca (El arte de elegir Presidente U.S.A.)**”, por don **Pablo Irazazábal**, Director de los Servicios informativos de TVP.

**Día 23 de Abril.** — Conferencia-coloquio sobre “**Historia del constitucionalismo español**”, por don **Joaquín Moya Uildemolins**. Profesor agregado de Historia del INB Séneca de Córdoba.

## 1.2.—SEMINARIO DE DERECHO

Hay que resaltar la Conferencia-coloquio sobre **“Los principios básicos del Proyecto de Código Penal”**, por **don José Paniagua Gil**, Fiscal de la Audiencia de Córdoba y Profesor Encargado de Derecho Penal en el Colegio Universitario de Derecho de Córdoba.

## 1.3.—SEMINARIO DE INGENIERIA

Ciclo sobre: **“El automóvil pasado, presente y futuro”** a cargo de **don José Luis Vilches Quesada**, Presidente de la Federación Andaluza de Automoción, con las siguientes conferencias:

**Día 15 de Abril.**—**“Historia, fabricación y comercialización del automóvil”** con proyección de dos películas.

**Día 22 de Abril.**—**“El automóvil como deporte”**, con proyección de una película.

**Día 22 de Mayo.**—Conferencia-coloquio sobre **“Seguridad vial”**, por el **Ilmo. Sr. don Pedro Alcántara**, Jefe Provincial de Tráfico en Córdoba.

## 1.4.—SEMINARIO DE MEDICINA

Ciclo sobre **“La acupuntura: Medicina alternativa”**, por el **doctor don Francisco Albertos Constán**, con las siguientes conferencias:

**Día 13 de Marzo.**—**“Introducción a la acupuntura”**

- \* Concepto oriental y occidental de la Medicina.
- \* Nociones cosmológicas. Teoría del hombre.
- \* Definiciones oriental y occidental de la enfermedad.
- \* Leyes fundamentales de la Medicina china: yinn, yang; energía (tch'i). Cinco movimientos. Vacío-plenitud. Anverso-Reverso. Energías externas.

**Día 14 de Marzo.**—**“Metodología científica en la acupuntura”**

- \* “La clínica acupuntural; examen clínico, interrogatorio, palpación, pulso.
- \* Modalidades terapéuticas: agujas, moxas, masajes, san-

- gría, martillo de siete puntas, electricidad, etc.
- \* Algunos ejemplos de enfermedades.

**Día 15 de Marzo.**—**“La crisis de la Medicina y del hombre modernos”**.

- \* Historia sumaria de la Medicina occidental y de las Medicinas orientales.
- \* Desde la lógica aristotélica hasta el cartesianismo.
- \* El método anatomoclínico, la Medicina molecular; Claudio Bernard: la homeostasis.
- \* “El concepto de la enfermedad en el Neiking y la concepción de la naturaleza humana como estructura adaptativa, es decir: metaestructura o estructura estructurante.

**Día 29 de Abril.**—Conferencia-coloquio sobre **“Aportaciones de la inmunología a la Medicina actual”**, por el **Profesor Dr. don José Peña Martínez**, Catedrático de Fisiología de la Facultad de Medicina de la Universidad de Córdoba.

**Día 6 de Mayo.**—Conferencia-coloquio sobre **“Peligros de los medicamentos”** (iatrogenismo) por el **Profesor Dr. don Alfonso Velasco**, Catedrático de Farmacología de la Facultad de Medicina de la Universidad de Valladolid.

Durante el curso se han llevado a cabo diversas prácticas de exploración clínica.

## 1.5.—SEMINARIO DE RELIGION

**Día 12 de Marzo.**—Conferencia-coloquio sobre **“La evolución y los cambios en la moral: hacia una ética con sentido histórico”**, por el **Dr. don Eduardo López Azpárate**, Vicerrector y Profesor de Teología Moral en la Facultad de Teología de la Universidad de Granada.

**Día 17 de Marzo.**—Conferencia-coloquio sobre: **“Incidencia actual del Libro de los Hechos de los Apóstoles”**, por el **Doctor Francisco X. Rodríguez Molero**, Profesor de Sagrada Escritura en la Facultad de Teología y Profesor de Historia de Israel en la Facultad de Filosofía y Letras, ambas, de la Universidad de Granada.

**Día 16 de Mayo.**—Conferencia-coloquio sobre **“Primeros siglos**

del **Cristianismo en Andalucía**", por el **Profesor Dr. don Manuel de Sotomayor**. Doctor en Historia de la Iglesia y Doctor en Filosofía y Letras (rama Historia). Profesor de Historia y Arqueología Cristianas en la Facultad de Teología de la Universidad de Granada.

**Día 19 de Mayo.**—Conferencia-coloquio sobre "**Claves para la lectura de la Biblia**", por **don Jesús Peláez**. Licenciado en Sagrada Escritura por el Instituto Bíblico de Roma.

#### 1.6.—SEMINARIO DE VETERINARIA

Viaje de prácticas al Puerto de Santa María con visita a la Ganadería de Terry el día 29 de Enero.

Conferencias-coloquio sobre: "**El caballo andaluz**", por el **Profesor Dr. don Juan Aparicio**, Agregado de la Cátedra de Producciones de la Facultad de Veterinaria de la Universidad de Córdoba. Se celebraron los días 22 y 27 de Noviembre.

Durante el curso se han impartido prácticas de Anatomía para los colegiales interesados. Asimismo, en colaboración con el Laboratorio de Fotografía se ha continuado con la colección de fotos que para el estudio de Anatomía y Citología se comenzó el curso pasado.

---

---

## CLUBS

---

---

#### 2.1.—CLUB DE ARTE

A lo largo del curso, ha desarrollado las siguientes actividades:

- a) **Tercer Premio de Christmas de los Colegios Mayores Universitarios de las Cajas de Ahorros**, concediéndose el Primer Premio a **don Manuel Moreno** (de la plantilla del personal no docente de estos Colegios), y siendo galardonados los colegiales **don Sergio Salazar** con el segundo, **señorita Macarena Rodríguez de Torres** con el tercero y **señorita María del Carmen Vaquero** con el cuarto.
- b) **Día 25 de Enero:** Lectura del relato "**El testigo**", de su obra "**Libro de los andaluces**", por **don Fernando Quiñones** (F. Premio Planeta 1979) con ilustraciones musicales a cargo de **don Juan Urbano** (guitarra).
- c) **Día 19 de Febrero:** "**Lectura y comentario de mi obra poética**", por **don Leopoldo de Luis**. Premio Nacional de Poesía 1979.
- d) **Días 1 al 8 de Marzo:** Exposición antológica de la obra pictórica de **don Francisco Jiménez Ayala**.
- e) **Día 6 de Marzo:** "**Lectura y comentario de mi obra poética**", por **doña Francisca Aguirre**.
- f) **Día 7 de Marzo:** Conferencia-coloquio sobre "**América, una realidad mitificada**", por **don Héctor Rojas Herazo**. Escritor y Pintor.
- g) **Días 20 al 27 de Abril:** Exposición de Dibujos y Acuarelas de **don Manuel Moreno**.

h) **Días 15 al 30 de Junio:** Exposición colectiva de los componentes del Club de Arte de los Colegios Mayores, con obras de las siguientes señoritas y señores:

- \* **Señorita Antonia Cobos Gavilán**
- \* **Señorita María José Jiménez Luna**
- \* **Señorita Macarena Rodríguez de Torres Cárdenas**
- \* **Don Alfonso López Gallardo**
- \* **Don Manuel Moreno Ramírez**
- \* **Don José Antonio Ordóñez Pozo**

i) Cuarto Premio de Cuentos y Poemas de los Colegios Mayores Universitarios de las Cajas de Ahorros, siendo galardonados:

#### **POESIA:**

Primer Premio. **Don José Luis González Muñoz.**

#### **Accésit:**

**Don Antonio Becerra Sánchez**  
**Don Alberto Díaz Cabrera**  
**Don Andrés García Siso.**

#### **CUENTOS:**

#### **Accésit:**

**Don Juan Luis Copado Lavela y**  
**Don Antonio Becerra Sánchez**

### **2.2.—CLUB DE CINE**

Durante el primer trimestre se proyectaron, precedidas de presentación y comentario, las siguientes películas:

- \* Una historia inmortal
- \* Juegos de verano

A lo largo del segundo trimestre las películas proyectadas fueron:

- \* El hombre que pudo reinar
- \* Allons Enfants
- \* Missouri

- \* Una mujer casada
- \* Lawrence de Arabia
- \* Derzu Urzala
- \* Tarde de perros
- \* Cowboy de medianoche
- \* ¿Hermano me prestas 10 centavos?
- \* La última locura
- \* Sacco e Vanzetti

Finalmente, en el tercer trimestre, la programación llevada a efecto ha sido:

- \* La coleccionista
- \* El cartel rojo
- \* Mujeres enamoradas
- \* Partner
- \* Harold y Maude
- \* La piel suave
- \* Las vacaciones de M. Hulot

### **2.3.—CLUB DE DEPORTES**

A lo largo de este curso, se han desarrollado las siguientes actividades:

- a) Los equipos de Fútbol, Baloncesto, Balonmano y Campo a través masculino así como Baloncesto y Balonvolea femeninos han participado en el Torneo de Distrito Universitario.
- b) III Campeonato colegial de Fútbol-sala.
- c) Prácticas de Karate y tiro con arco.
- d) Participación de los equipos de Fútbol y Balonmano masculino y Baloncesto femenino en la Copa de Primavera de la Federación Española de Deporte Universitario.
- e) El equipo de Fútbol-sala ganó el trofeo Pablo's Pub de Fútbol-sala Universitario.

### **2.4.—CLUB DE PRENSA**

Entre sus actividades merece destacarse:

- a) Elaboración de un número de la Revista Colegial "**Logos**".

b) Publicidad: Ha tenido como misión la difusión de las actividades de los Colegios.

c) Tertulias semanales resaltando las siguientes:

- \* **“El proyecto de Ley de Autonomía Universitaria”**, a cargo de **don José Javier Amorós**. Director de los Colegios Mayores.
- \* **“La Constitución y las autonomías”**, por **don Manuel Gonzalo**. Letrado de las Cortes.
- \* **“Diputaciones. Pasado, presente y futuro”**, con la intervención de **don Luis Abreu**. Vice-Interventor de la Excm. Diputación Provincial de Córdoba
- \* **“El libro rojo del cole”**, por el **P. Luis Gil Barón**.
- \* **“La música”**, a cargo de **don Rafael Quero**. Catedrático de piano y Director del Conservatorio de Música de Córdoba.
- \* **“La poesía”**, con **Félix Grande**. Premio Nacional de Poesía 1978.
- \* **“El Cine”**, con la participación del grupo de cine de los Colegios Mayores.

## 2.5.—CLUB DE TEATRO

Ha llevado a efecto las siguientes actividades:

**2 de Diciembre.**—Representación de **“La casa de Bernarda Alba”**, de Federico García Lorca, por el Teatro Popular de Granada.

**21 y 22 de Enero.**—Representación de **“Olvida los tambores”**, de Ana Diosdado, por el Grupo de Teatro de los Colegios Mayores.

**12 de Febrero.**—Representación de **“Historias para recordar”**, por el teatro mudo de Alexis.

**21 de Marzo.**—Representación de **“Farsa del Cornudo y apaleado”** y **“Entremés del mancebo que casó con mujer brava”**, de Casona.

**23 de Marzo.**—Representación de **“Petición de mano”** de Chejov, **“El Maestro”** de Ionesco y **“El caso de las petunias pisoteadas”** de T. Williams. Ambos días por el Grupo de Teatro CONCORD del INB núm. 2 de Melilla.

**9 y 10 de Junio.**—Representación de **“Las hermanas de Buffalo Bill”** de M. Martínez Mediero, por el Grupo de Teatro de los Colegios Mayores.

---

---

## AULAS

---

---

### 3.1.—AULA DE HUMANIDADES

**13 de Diciembre.**—Conferencia - Meditación - coloquio sobre: “**Siddha-Yoga y Autorrealización**” por **don Rafael Revuelto Ruiz de los Mozos**. Director del Centro de Siddha-Yoga de Córdoba.

**16 de Abril.**—Conferencia-coloquio sobre “**Luces y sombras del proceso de regionalización**”, por el **Dr. John Naylor**, Senior Lecturer del Departamento de Geografía en la Universidad de Keele (Inglaterra).

**17 de Abril.**—Conferencia-coloquio sobre “**Estilo del toro y ciencia del toreo**”, por **don Ildefonso Montero**. Doctor en Veterinaria y Psicología y Decano Jefe de los Servicios Veterinarios Municipales de Córdoba.

**30 de Abril.**—Conferencia-coloquio sobre “**El intelectual y el toreo**”, por **don Rafael Ríos Mozos**. Escritor. Con la colaboración de los ex-matadores de toros **don Antonio Ordóñez** y **don José Luís Vázquez**.

### 3.2.—AULA DE MUSICA

Sobresalen las siguientes actividades:

**15 de Noviembre.**—Recital a cargo de **Carmen Blanco** (soprano). Profesora de canto del Conservatorio Superior de Música de Córdoba y **Rafael Quero** (piano). Catedrático y Director de dicho Centro.

**21 de Noviembre y 4 de Diciembre.** — Ciclo de conferencias ilustradas “**De la tonadilla al flamenco**”, por **don Manuel Cano**, Catedrático de guitarra flamenca del Conservatorio Superior de Música de Córdoba.

**12 de Abril.**—Recital a cargo de la **Agrupación musical Virgen de los Llanos**, de Valdepeñas.

**14 de Abril.**—Recital de piano por el pianista rumano **Dan Atanasiu**.

**20 de Mayo.**—Recital de piano por **don Juan Miguel Moreno**. Profesor del Conservatorio Superior de Música de Córdoba.

**21 de Mayo.**—Conferencia-coloquio sobre “**Cómo escuchar música**”, por **doña María del Pilar García Entrecañales**. Licenciada en Filosofía y Letras y Profesora de Historia de la Música en el INB Averroes de Córdoba.

---

---

## LABORATORIOS

---

---

### 4.1.—LABORATORIO DE FOTOGRAFIA

Durante este curso se han convocado y fallado el III y IV Concurso de Fotografía de los Colegios Mayores.

Resultaron galardonados:

#### III CONCURSO:

Primer Premio: **Don Manuel Vega López** (colegial).

Segundo Premio: **Señorita María José Varona Arnáiz** (colegiala).

Tercer Premio: **Don Marco Ceresi Buttieri** (colegial).

Accésit: **Don Juan Gómez Arranz** y **don Ernesto Navarrete de Cárcer** (colegiales).

#### IV CONCURSO:

Primer Premio: **Señorita Emma Acosta Estévez** y **don Marco Ceresi Buttieri** (colegiales).

Segundo Premio: **Señorita María Isabel González de Hoyos** y **don Emilio Gil Guillamón** (colegiales).

Tercer Premio: **Don Manuel Vega López** (colegial).

Merece mencionarse también, dentro de la labor de este Laboratorio las clases impartidas sobre técnicas de revelado y técnicas fotográficas dirigidas por **don Juan Antonio Jiménez Perales** y **don Antonio Arenas Babiano**. Fotógrafos Profesionales.

### 4.2.—LABORATORIO DE IDIOMAS

Como en años anteriores, se han desarrollado, a lo largo de todo este año académico, cursos de Inglés, en distintos niveles a cargo del **Profesor Dr. Robert Brieht**, dirigidos a los colegiales, personal no docente de los Colegios y personas vinculadas a la vida cultural y académica de los mismos.

---

---

## BIBLIOTECA

---

---

En este curso, se ha incrementado el volumen de libros de la Biblioteca, mediante la adquisición de textos técnicos y libros de lectura en general.

Asimismo, el archivo de música ha aumentado su fondo discográfico, sobre todo en la sección de música contemporánea.



---

---

## FIESTAS

---

---

La Comisión de Fiestas ha organizado y llevado a efecto, durante este curso, entre otras, las siguientes celebraciones:

- a) Fiesta de recepción de nuevos Colegiales, en Octubre.
- b) Fiesta de Navidad, en Diciembre.
- c) Fiesta de Disfraces, en Marzo.
- d) Fiesta de Primavera, en Mayo.

Todas ellas precedidas de cena fría.

---

---

## COMISIONES

---

---

En este curso se ha iniciado una nueva etapa en la organización de la actividad de los Colegios Mayores, caracterizada por lo que trata de ser una más decidida participación y responsabilidad de los colegiales en su propio proceso de formación. A este fin, se han formado tres Comisiones de trabajo con las siguientes características y composición:

- A) Comisión de estudios y actividades culturales, cuyo fin es facilitar y potenciar el estudio y, en general, la labor específicamente académica junto a promover, manteniéndolo, un clima cultural adecuado en los Colegios Mayores.
- B) Comisión de Actividades Recreativas, Publicitarias y Relaciones Exteriores. Su misión es llenar inteligentemente el tiempo libre, Actividades Deportivas, difundir las actividades y la vida colegial y mejorar la interrelación Colegios Mayores-Sociedad.
- C) Comisión de material e instalaciones. Responsable de la conservación y cuidado de las instalaciones, mobiliario, etc. contribuyendo a crear un entorno grato.

Con independencia de la labor que todas ellas han desarrollado, destacamos por su proyección exterior: La gala que en beneficio de la Unicef se llevó a cabo el día 8 de Diciembre en el Palacio del Cine de Córdoba, y la Conferencia-coloquio que, sobre Orientación Universitaria fue impartida en Puente Genil el día 6 de Mayo. Ambas promovidas y efectuadas por Colegiales.

---

---

## ACTOS ACADÉMICOS

---

---

### 5.1.—INAUGURACION DE CURSO

Se celebró el día 14 de Noviembre, pronunciando la Lección Inaugural el **Profesor Dr. don Armando Romanos**, Catedrático de Pediatría de la Facultad de Medicina de la Universidad de Córdoba, que trató sobre "**La transmisión de ciencia y cultura en la Universidad: un ideal**".

Como es tradicional, se impusieron en este acto las Becas de Honor y de Colegiales Mayores, recayendo este año en las siguientes personas:

- A) Becas de Honor: se otorgan, por designación del Patronato de Gobierno de los Colegios, a aquellas personas que se hayan destacado por sus relevantes méritos y extraordinarios servicios prestados a los Colegios Mayores:

Fueron concedidas a:

**Excmo. Sr. Don Alberto de la Hera y Pérez-Cuesta**, Director General de Teatro y Espectáculos. Catedrático de la Universidad Complutense de Madrid y Vicerrector de la misma Universidad.

**Excmo. Sr. don Francisco Javier de Ansuátegui y Gárate**. Gobernador Civil de Córdoba.

**Ilmo. Sr. don Diego Romero Marín**. Presidente de la Excm. Diputación Provincial de Córdoba.

**Profesor Dr. don Alfonso Vera y Vega**. Catedrático de Zootecnia y Morfología Externa en la Facultad de Veterinaria de la Universidad de Córdoba.

Y a los tres nuevos miembros del Patronato de Gobierno de los Colegios Mayores:

**Ilmo. Sr. don Manuel Nieto Cumplido**, Delegado Provincial del Ministerio de Cultura en Córdoba.

**Don José Torronteras Rojas**. Director General del Monte de Piedad y Caja de Ahorros de Córdoba.

**Profesor Dr. don Luis Palacios Bañuelos**. Director de la Obra Cultural del Monte de Piedad y Caja de Ahorros de Córdoba.

- B) Becas de Colegiales Mayores: se otorgan a aquellos colegiales que presenten merecimientos de orden académico, humano y de integración en la vida colegial, así como a los Decanos, representantes de los colegiales en la Dirección elegidos directamente por ellos, los cuales adquieren, por razón de su cargo, la condición de Colegiales Mayores.

Recibieron la Beca los siguientes colegiales:

La Decana del Colegio Mayor femenino Anzur, Srta. **Esperanza Cruz-Auñón Briones**.

Los Decanos del Colegio Mayor masculino Névalo Sres.:

**D. Santiago Huidobro Fernández.**  
**D. Francisco Javier Gómez Morillo**  
**D. Vicencio Muñiz Mendaña.**  
**D. Alvaro de la Serna Ernst.**

Las Colegiales Mayores Srtas.:

**Isabel Olivares Zarco.**  
**Helena Gómez Macpherson.**  
**María Eugenia Sánchez Ramos.**  
**María José Varona Arnáiz.**

Los Colegiales Mayores Sres.:

**D. Miguel Angel Benito Lorenzo.**  
**D. Agustín Jiménez Muñoz.**  
**D. Juan Marqués Ferrer.**  
**D. Juan Ignacio Pérez-Moreiras López.**  
**D. Espiridión Tascón López.**

Asímismo, y teniendo presente la importante labor desarrollada al frente del Grupo de Teatro de los Colegios Mayores, fomentando la convivencia y contribuyendo a elevar el nivel cultural, el Director General de los Colegios Mayores concedió la dignidad de Beca al **Dr. don Francisco Espadafor López**.

## 5.2.—CLAUSURA DE CURSO

La Lección de Clausura estuvo a cargo del **Profesor Dr. don Manuel García Nieto**, Catedrático de Economía y Estructura Agraria de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Agrónomos de la Universidad de Córdoba sobre: "**Reflexiones del Universitario ante su incorporación al ejercicio profesional**".

En este mismo acto, se incorporó a las tradiciones de la vida colegial, la despedida de aquellos colegiales que, llevando al menos tres años de permanencia en los Colegios, abandonaban éstos por motivos de su graduación. Terminaron sus estudios durante este curso académico:

**Srta. María Victoria Trujillo Alcaraz.**  
" **Araceli Alvarez Ramírez.**  
" **María José Jiménez Luna.**  
" **Angela Fernández Encina.**

**Sr. D. Pedro Gradit Ruiz.**  
" **D. Joaquín Ignacio Aguirre Berruezo.**  
" **D. Manuel Madueño Navarro.**

Imponiéndoseles becas de Colegial Mayor a aquellos que no la tuviesen anteriormente.

---

---

## COLABORACIONES

---

---

Dentro del espíritu de colaboración y fomento de aquellas actividades Universitarias que puedan redundar en beneficio de la Universidad, en concreto, y de nuestra sociedad en general, el Patronato de Gobierno de estos Colegios Mayores, autorizó la cesión de nuestras instalaciones, organización y servicios, (alojándose en múltiples ocasiones, los participantes) para la realización de los siguientes actos:

III Congreso Nacional de la Asociación Española de A. T. S. en Urología. Se celebró los días 7 al 11 de Octubre.

III Curso de Actualización en Cirugía: Cirugía biliar. Se desarrolló los días 17 al 20 de Octubre.

II Reunión de la Sociedad Andaluza de Endocrinología. Tuvo lugar los días 26 y 27 de Octubre.

IV Reunión del Grupo especializado de Fitopatología de la Sociedad Española de Microbiología, que se llevó a cabo los días 17 al 19 de Diciembre.

Reunión del International College, el día 16 de Febrero.

Curso de Doctorado sobre Patología de Fondo de ojo promovido por la Cátedra de Oftalmología de la Facultad de Medicina de la Universidad de Córdoba, dirigido por el **Profesor Dr. don Julián Giménez Almenara**. Se impartió los días 8 al 21 de Abril.

XII Congreso Nacional de Gerontología y Geriatria. Se celebró los días 16 al 19 de Abril.

I Congreso sobre la marginación del subnormal en Andalucía. Se desarrolló los días 2 y 3 de Mayo.

V Congreso de Traumatología y Cirugía Ortopédica. Tuvo lugar los días 4 al 7 de Mayo.

II Reunión de la Sociedad Andaluza de Medicina Intensiva y Unidades Coronarias. Se llevó a cabo los días 9 y 10 de Mayo.

Curso de doctorado sobre trasplantes renales promovidos por la Cátedra de Cirugía en la Facultad de Medicina de la Universidad de Córdoba, dirigido por el **Profesor Dr. don Carlos Pera**. Se impartió los días 19 al 24 de Mayo.

IV Asamblea General de la Hermandad de Donantes de Sangre el 21 de Junio.

II Reunión de la Asociación Española de Microcirugía, durante los días 18 al 20 de Septiembre.

A lo largo del 2.º y 3.º Trimestre, la Cátedra de Psiquiatría de la Facultad de Medicina de nuestra Universidad, ha venido desarrollando sus Seminarios en estos Colegios.

Colaboración con la FEDU mediante la cesión de instalaciones y servicios para celebrar competiciones de ámbito universitario.

Como en otras ocasiones, hemos de hacer patente nuestro más sincero agradecimiento a todos aquellos que de una u otra forma han actuado en pro de estos Colegios Mayores Universitarios haciendo que esta Memoria de Actividades que presentamos sea una realidad y un claro exponente de la continuada y profusa labor que en ellos se desarrolla.



AVENIDA MENENDEZ PIDAL, S/N.

C O R D O B A

---

Imprenta «Arte Comercial».—D. Lope de Sosa. 20.—Córdoba